

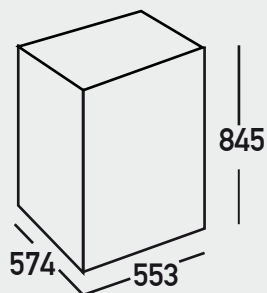
# HS-108F

## FREEZER VERTICAL 86 Lts.

- Termostato ajustable.
- Control mecánico de temperatura, con congelamiento manual.
- Puerta reversible.
- 3 gabetas de almacenamiento termoplásticas.
- Refrigerante R600a, 38 gr.
- Color Gris



Medidas en mm



CONSUMO ELECTRICO	0,48kW/h/24h
ALIMENTACION ELECTRICA	220V/50Hz.
PESO	31 Kg.

